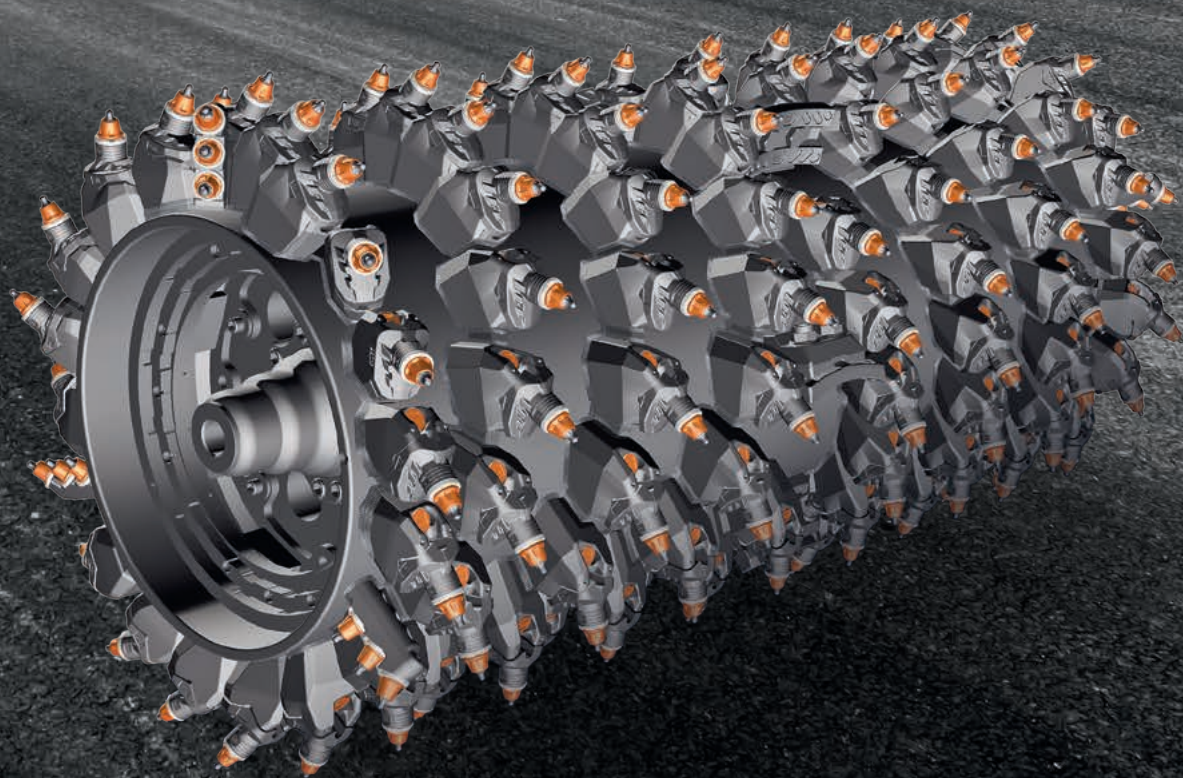




Origine WIRTGEN

OUTILS DE COUPE POUR FRAISEUSES À FROID



CLOSE TO OUR CUSTOMERS

ORIGINE WIRTGEN OUTILS DE COUPE POUR FRAISEUSES À FROID

EXPLOITATION OPTIMALE DU MÉTAL
DUR, CAPACITÉ DE TAILLE MAXIMUM,
DURÉE DE VIE EXTRÊMEMENT ÉLEVÉE





LA TECHNOLOGIE DE TAILLE OCCUPE DEPUIS TOUJOURS UNE PLACE IMPORTANCE CHEZ WIRTGEN GROUP. C'EST POURQUOI NOUS METTONS L'ACCENT SUR L'OPTIMISATION DE CETTE TECHNOLOGIE CLÉ LORS DU DÉVELOPPEMENT ET DE LA PRODUCTION DE NOS FRAISEUSES À FROID.

- OFFRANT LA PLUS GRANDE POLYVALENCE PARMIS LES PICS LA GÉNÉRATION X² CONVAINC PAR SES CARACTÉRISTIQUES EXCEPTIONNELLES, TELLES QUE LA RONDELLE D'USURE OPTIMISÉE AVEC SON PROFIL DE RAINURE UNIQUE.
- LES OUTILS DE FRAISAGE PCD DOTÉS D'UNE POINTE EN DIAMANT POLYCRISTALLIN EXTRÊMEMENT RÉSISTANTE À L'USURE SONT LE CHOIX IDÉAL POUR LA RÉFECTION DES COUCHES DE ROULEMENT ET LE (MICRO-) FRAISAGE FIN. ILS COMPLÈTENT PARFAITEMENT LES PICS POLYVALENTS DE LA GÉNÉRATION X².

VOUS AIMERIEZ PLUS D'INFORMATIONS ?
VISIONNEZ NOS ANIMATIONS
SUR LA TECHNOLOGIE DE TAILLE



➤ www.wirtgen.de/cuttingtechnology

> RÉPARTITION OPTIMISÉE
DU MÉTAL DUR

> CORPS EN ACIER
À GÉOMÉTRIE MASSIVE

> RONDELLE D'USURE
RENFORCÉE AVEC
UNE FORME OPTIMISÉE

> PROFIL DE RAINURE UNIQUE
AVEC FONCTION DE
CENTRAGE INNOVANTE

> DOUILLE DE SERRAGE
WIRTGEN ÉPROUVÉE



La carte de la polyvalence pour le fraisage à froid

PICS DE GENERATION X²

Les pics de la **GENERATION X²** présentent des caractéristiques uniques qui simplifient la manipulation sur le chantier et réduisent considérablement les coûts d'exploitation.

La nouvelle rondelle d'usure avec profil de rainure spécial améliore le centrage, et le comportement de rotation est optimisé de manière

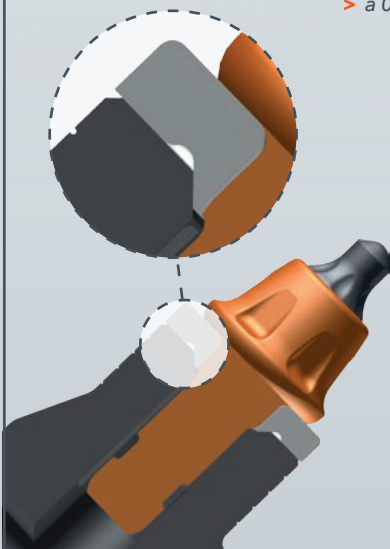
probante. Le métal dur demeure ainsi affûté de manière durable et garantit une exploitation du métal dur le mieux possible.

De plus, le profil de rainure réduit l'usure longitudinale du pic et augmente sa durée de vie de plus de 25 %.

Estampillage indépendant du profil de centrage du support de pic réalisé avec la GENERATION X²

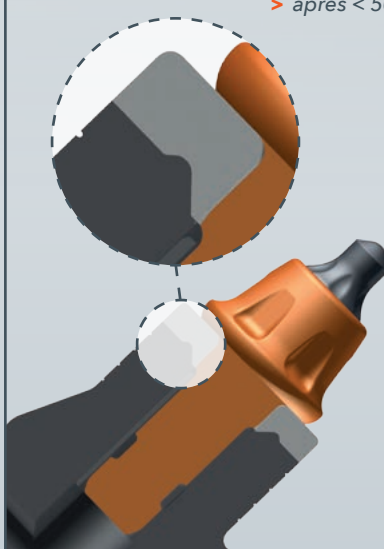
> W6/20X² avec surface d'appui plane du support de pic

> à 0 h



> W6/20X² avec profil de centrage prononcé

> après < 50 h



> **GENERATION X²** : Le métal dur est la matière de taille la plus optimale du point de vue de la rentabilité et ce, tout particulièrement pour les matériaux à fraiser non homogènes pour lesquels des sollicitations soudaines sont à prévoir. Les pics polyvalents de la **GENERATION X²** en métal dur constituent la solution optimale pour toutes les applications - sur asphalte tendre, asphalte dur ou pour le fraisage du béton.



VOUS AIMERIEZ PLUS D'INFORMATIONS ?
VISIONNEZ NOS ANIMATIONS
SUR LA TECHNOLOGIE DE TAILLE



> www.wirtgen.de/cuttingtechnology



Les bons arguments en termes de **DURABILITÉ ET CAPACITÉ DE TAILLE MAXIMUM**

LAISSEZ-VOUS CONVAINCRE

- > **Longévité supérieure de plus de 25 % des parties supérieures du porte-outil** grâce au profil de rainure unique sur la partie inférieure de la rondelle d'usure des pics de la **GENERATION X²**
- > **Flexibilité exceptionnelle** de la palette de pics de **GENERATION X²** pour les exigences et les spécificités de chaque chantier
- > **Sécurité d'utilisation élevée de la géométrie repensée de la pointe en métal dur** qui est capable de supporter des sollicitations maximales pour un risque de rupture minimisé du métal dur

> **RÉPARTITION OPTIMISÉE DU MÉTAL DUR**

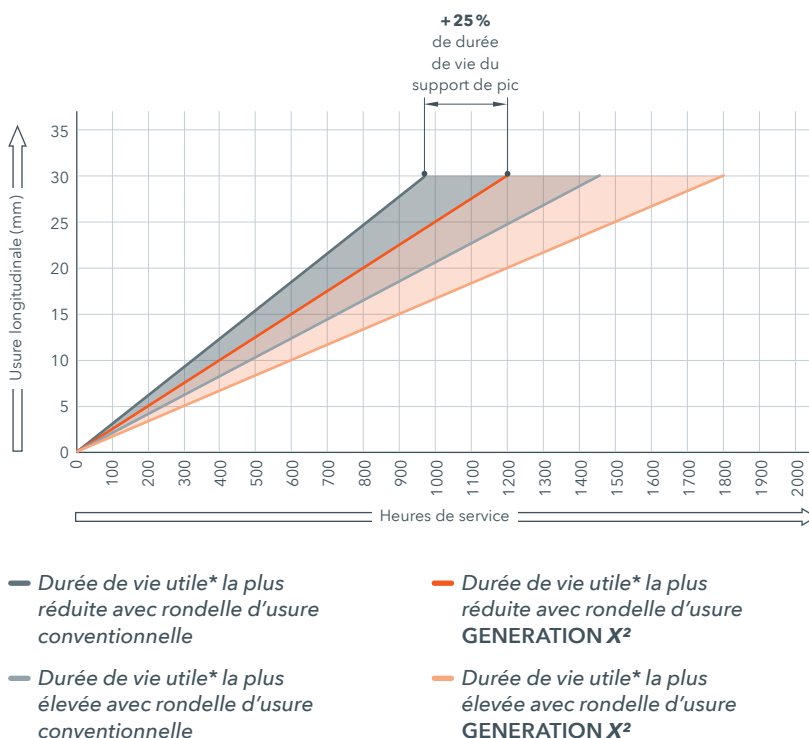
La pointe en métal dur de la **GENERATION X²** convainc non seulement par un rendement de taille augmenté, mais aussi par une stabilité toujours supérieure. Le risque de rupture est ainsi considérablement réduit.

> **CORPS EN ACIER À GÉOMÉTRIE MASSIVE**

La géométrie massive du corps en acier améliore l'évacuation des copeaux et prolonge significativement la durée de vie du pic. Pour assurer une utilisation optimale de la rondelle d'usure nettement plus épaisse avec le profil de rainure spécial, la hauteur de la tête du pic a été raccourcie. Par ailleurs, le volume d'acier augmenté dans la zone soumise à l'usure assure une durée de vie très supérieure de l'outil de taille.



Usure longitudinale du support de pic



* La durée de vie utile peut varier en fonction du type de machine et de son utilisation.

> RONDELLE D'USURE RENFORCÉE AVEC UNE FORME OPTIMISÉE

La rondelle d'usure renforcée protège le porte-outil contre l'usure générée par les fraisats abrasifs. La géométrie plane de la rondelle d'usure entraîne un meilleur comportement de rotation des pics de la **GENERATION X²**.

> PROFIL DE RAINURE UNIQUE AVEC FONCTION DE CENTRAGE INNOVANTE

Grâce au profil de rainure spécial, avec sa fonction de centrage améliorée innovante, la longévité du porte-outil est prolongée de plus de 25 %. Au cours d'une durée d'utilisation des pics de **GENERATION X²** de moins de 50 heures de service, il se forme un profil de centrage dans la surface d'appui des pics du porte-outil. Les avantages de la **GENERATION X²** se font donc ressentir aussi avec des porte-outils conventionnels.

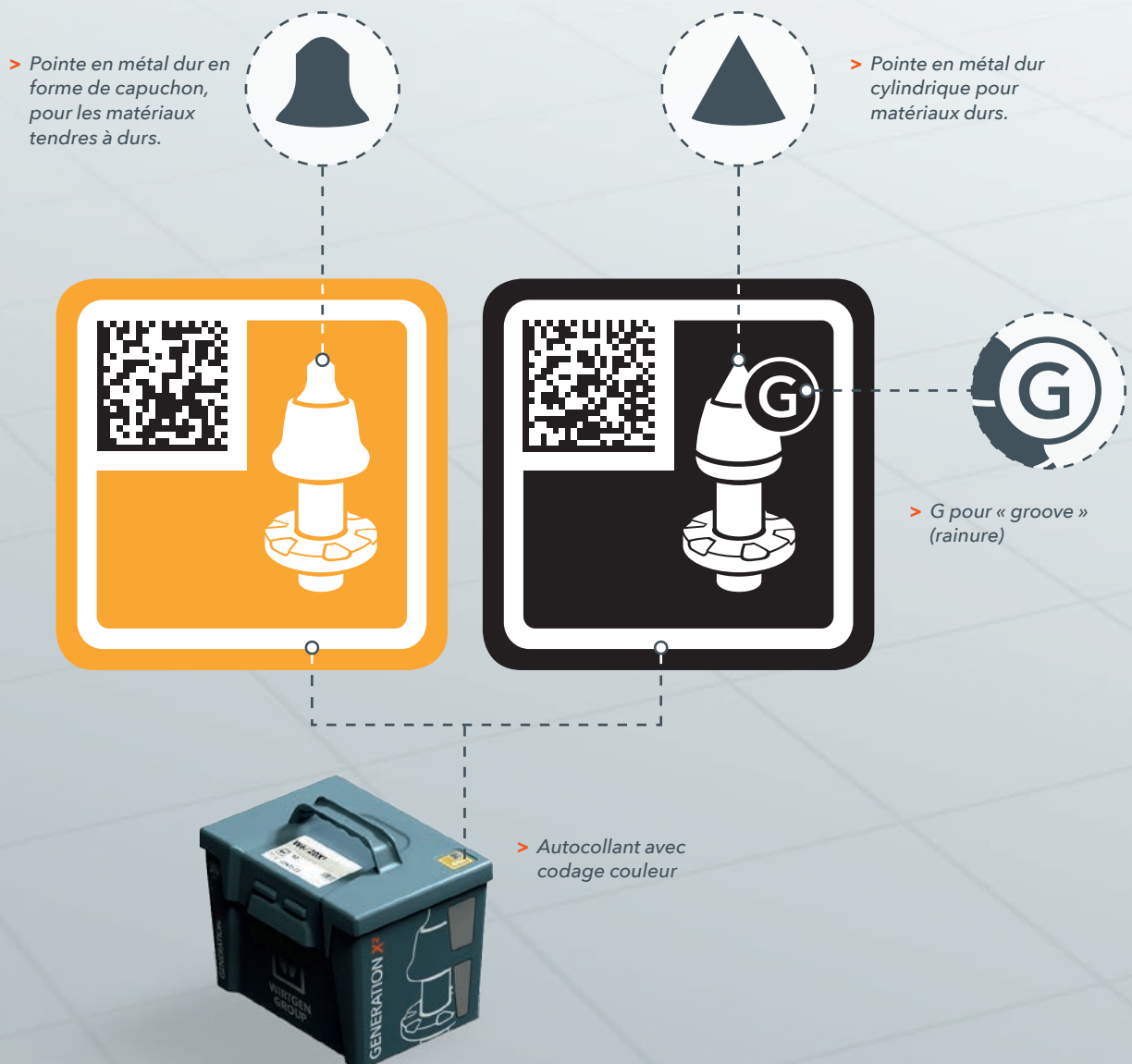
> DOUILLE DE SERRAGE WIRTGEN ÉPROUVÉE

La douille de serrage WIRTGEN éprouvée fixe le pic de manière parfaitement ajustée et durable dans le porte-outil pour pics.

CODAGE COULEUR PRATIQUE



Grâce au codage couleur pratique de la **GENERATION X²**, le choix des pics les plus adaptés à l'application est encore plus rapide. Les différentes dimensions du métal dur sont identifiées à l'aide de différentes couleurs (p. ex. W1-10-G... = noir, W6... = orange, etc.). L'identification par la lettre G (pour « groove », rainure) sur le symbole du pic permet de savoir en un coup d'œil si le pic est doté ou non d'une rainure d'éjection.



RECOMMANDATION

GENERATION X² :

LE PIC LE PLUS POLYVALENT

WIRTSCHAFT

Matériau à fraiser	Diamètre de métal dur	Classe de puissance, type de machine		Petites fraiseuses			Fraiseuses compactes	Grandes fraiseuses
		Désignation du pic, référence		0,35 m	0,5 m	1 m Arrière		
		avec rainure d'éjection	sans rainure d'éjection	W 35 DC, W 35 Ri	W 50, W 50 H, W 55 H, W 50 DC, W 50 R, W 60 R	W 60, W 100 (L), W 100 (H), W 100 R, W 130 H	W 100 F, W 120 F, W 130 F, W 100 CF, W 120 CF, W 130 CF, W 150, W 150 CF	W 1500, W 1900, W 195, W 2000, W 200, W 200 F, W 207 Fi, W 205, W 200 H, W 215, W 210, W 210 Fi, W 210 XP, W 2100, W 220, W 2200, W 250, W 240 CR, W 380 CR
Asphalte (pointes en métal dur en forme de capuchon)	W4	 W4-G/20X² # 2642519		● ●	● ●	●	○	○
	W5	 W5-G/20X² # 2642520	 W5/20X² # 2642521	○	●	● ●	●	○
	W6	 W6-G/20X² # 2642522	 W6/20X² # 2642523	○	○	●	● ●	●
	W7	 W7-G/20X² # 2642530	 W7/20X² # 2642532	○	○	○	●	● ●
	W8	 W8-G/20X² # 2642535	 W8/20X² # 2642537	○	○	○	○	●
Béton (pointes cylindriques en métal dur)	W1	 W1-10-G/20X² # 2642516		● ●	● ●	● ●	● ●	●
		 W1-13-G/20X² # 2642517		○	○	○	○	● ●

Fortement
recommandé

Recommandé

Recommandé
sous conditionCe tableau est également valable
pour toutes les machines en version « i »



OUTILS DE FRAISAGE

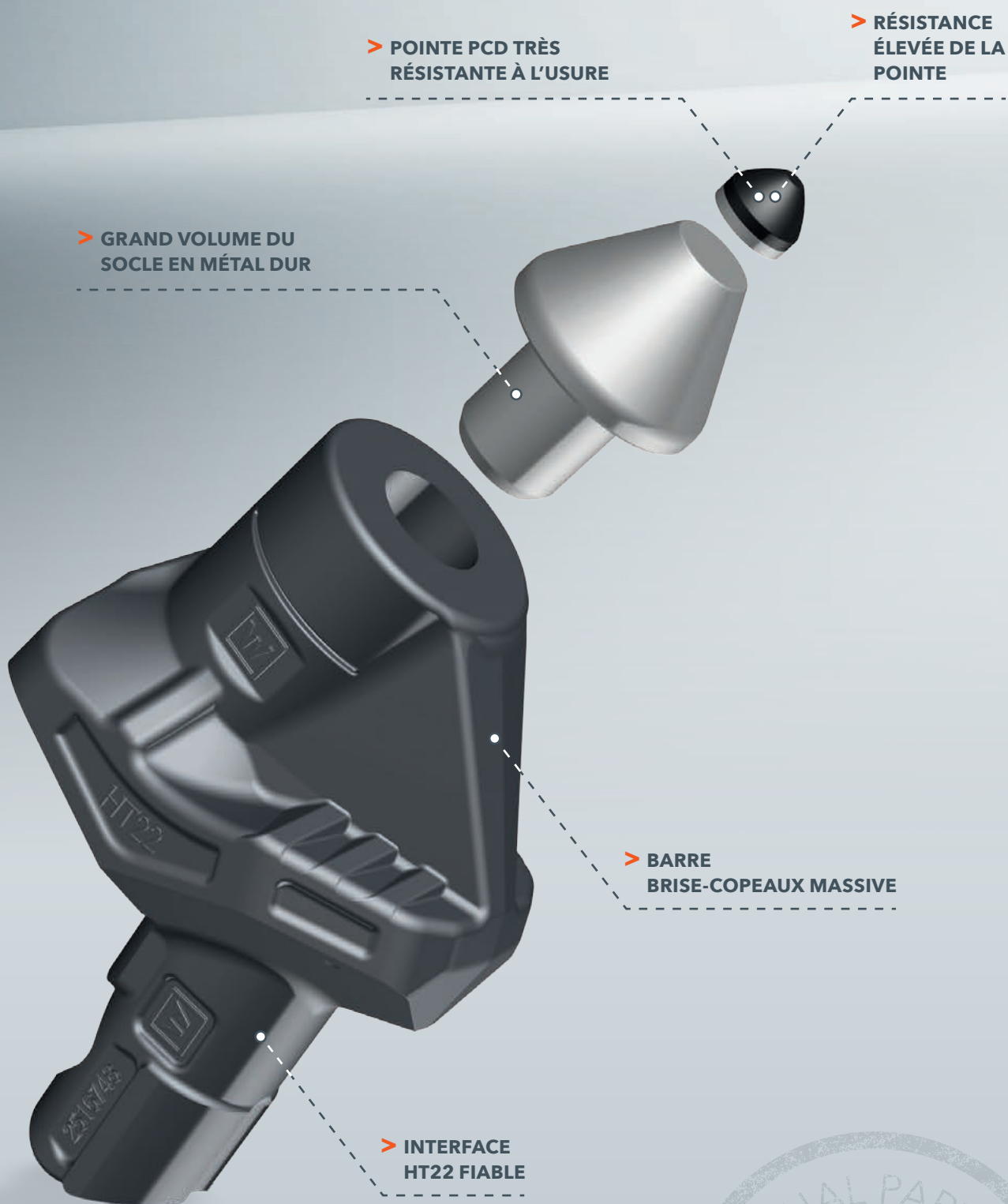
PCD

IDÉAL POUR LA RÉFECTION DES COUCHES DE
ROULEMENT ET LE (MICRO-)FRAISAGE FIN

VOUS AIMERIEZ PLUS D'INFORMATIONS ?
VISIONNEZ NOS ANIMATIONS
SUR LA TECHNOLOGIE DE TAILLE



 www.wirtgen.de/cuttingtechnology



Le spécialiste de la réfection des couches de roulement et du (micro-)fraisage fin

OUTILS DE FRAISAGE PCD

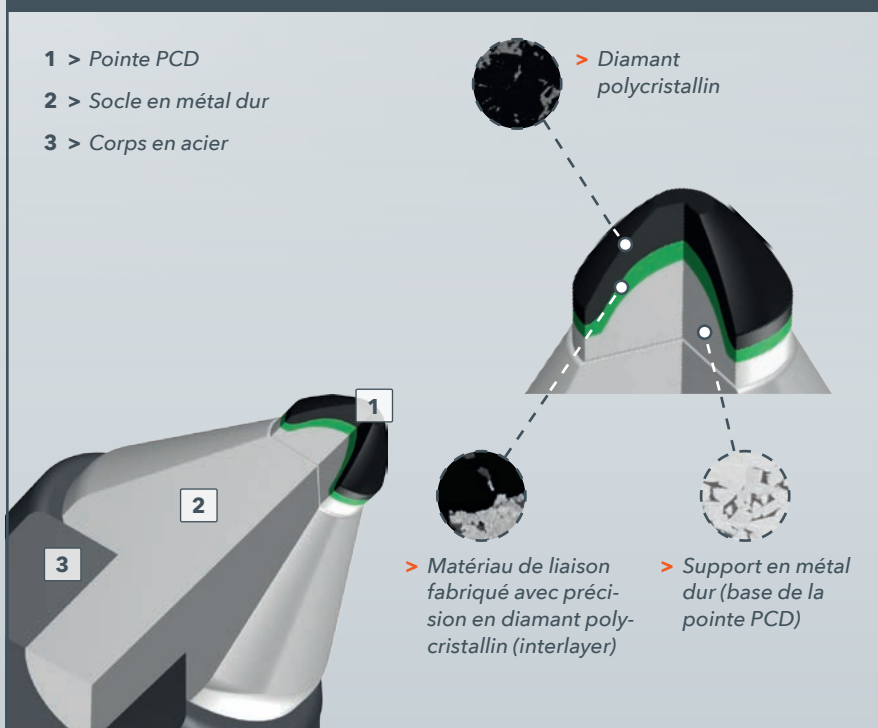
Grâce à la géométrie et à la composition de leur outil, les outils de fraisage PCD sont idéaux pour les rénovations de couche de revêtement et les applications de fraisage fin ou micro-fraisage.

Ils sont dotés d'une pointe d'outil très résistante à l'usure en diamant polycristallin (PCD) avec une durée de vie extrêmement longue.

L'usure en longueur très faible résulte en une grande homogénéité de la surface fraisée et une avance haute constante de la machine.

Les outils de fraisage PCD sont, en fonction de l'usage, un complément intéressant de la gamme existante de pics avec des pointes conventionnelles en métal dur.

Représentation schématique d'une pointe PCD



> Outils de fraisage PCD : Le diamant polycristallin (PCD) est un matériau de taille optimal avant tout pour les ensembles d'asphalte homogènes pour lesquels aucune sollicitation soudaine n'est à prévoir. Les outils de fraisage PCD sont une alternative rentable particulièrement adaptée aux réfections des couches de roulement jusqu'à 8 cm ainsi que pour le (micro-) fraisage fin de l'asphalte.

VOUS AIMERIEZ PLUS D'INFORMATIONS ?
VISIONNEZ NOS ANIMATIONS
SUR LA TECHNOLOGIE DE TAILLE



> www.wirtgen.de/cuttingtechnology



Les bons arguments en termes de **PRODUCTIVITÉ ET DE PLANÉITÉ DU FRAISAGE**

LAISSEZ-VOUS CONVAINCRE

- > **Surface fraisée régulière** grâce à l'usure longitudinale considérablement réduite
- > **Productivité accrue de la machine** car le changement de pics est inutile ou moins fréquent et grâce à l'avance élevée constante de la machine
- > **Coûts d'exploitation réduits** compte tenu des faibles dépenses de maintenance

> **POINTE PCD TRÈS RÉSISTANTE À L'USURE**

Grâce à l'usure longitudinale considérablement réduite de la pointe PCD, la surface fraisée est régulièrement pendant toute la durée de vie du pic.

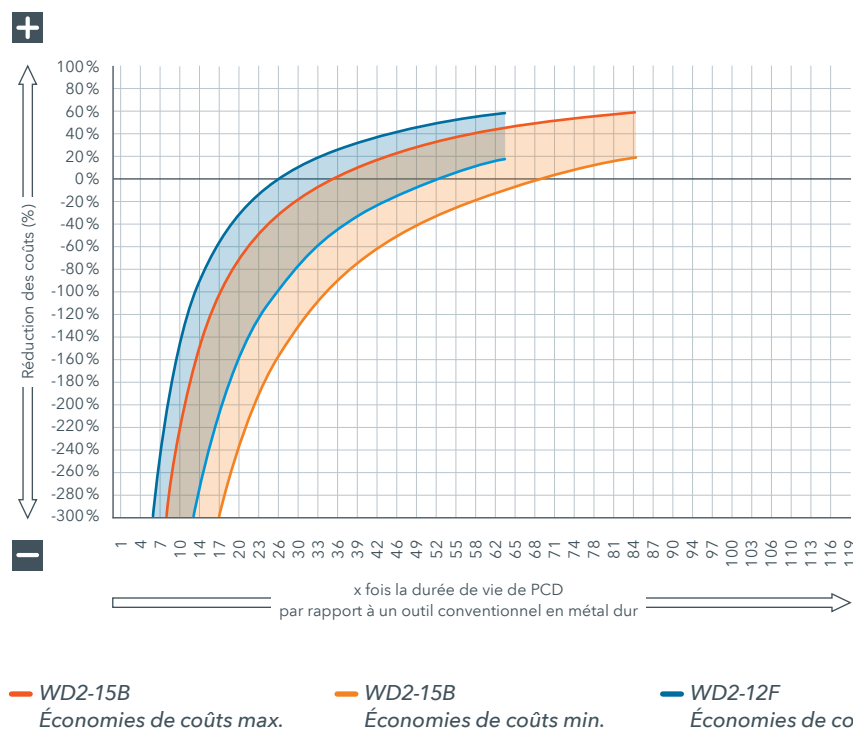
> **RÉSISTANCE ÉLEVÉE DE LA POINTE**

Grâce à l'amortissement des impacts générés pendant la pénétration entre le support en métal dur et la surface de contact en diamant polycristallin extrêmement résistante à l'usure obtenu par des « interlayers » (couches intermédiaires), la pointe PCD présente une résistance élevée.

> **GRAND VOLUME DU SOCLE EN MÉTAL DUR**

Le socle en métal dur qui sert de base à la pointe PCD, est doté d'un volume très grand, qui est garant d'une résistance supérieure à l'usure et d'une utilisation optimale de la pointe en diamant polycristallin.

Évaluation de la performance PCD



> Compte tenu de toutes variables, et en particulier compte tenu de l'application, des économies de coûts d'usinage susceptibles d'atteindre environ 60 % par tonne usinée peuvent être réalisées. Ces considérations prennent seulement en compte les coûts des outils et les coûts de maintenance possibles. Les économies de coûts supplémentaires possibles, par exemple grâce à des économies de carburant, ne sont pas prises en compte dans le graphique.

> BARRE BRISE-COPEAUX MASSIVE

Grâce à la barre brise-copeaux massive qui protège le socle en métal dur beaucoup plus longtemps contre l'érosion par l'eau, la durabilité de l'outil est prolongée.

> INTERFACE HT22 FIABLE

L'interface HT22 fiable garantit une utilisation sûre et pratiquement sans maintenance des outils de fraisage WIRTGEN PCD.

RECOMMANDATION D'UTILISATION

LES OUTILS DE FRAISAGE PCD COMPLÈTENT
IDÉALEMENT LA GENERATION X²

Recommandation d'utilisation des outils de coupe en fonction du matériau et du tambour de fraisage

PROFONDEURS
DE FRAISAGE
RECOMMANDÉES AVEC
ÉCARTEMENTS DES
PICS DES TAMBOURS
DE FRAISAGE

LA5/LA6
LA8/LA10
LA12/LA15/LA18

Couche de revête-
ment 0-40 mm
Couche de
liaison
40-120 mm
Couche
portante
120-280 mm
Couche antigel
280-580 mm

STRUCTURE
CLASSIQUE
D'UNE ROUTE
ASPALTÉE

OUTILS EN
MÉTAL DUR

OUTILS PCD



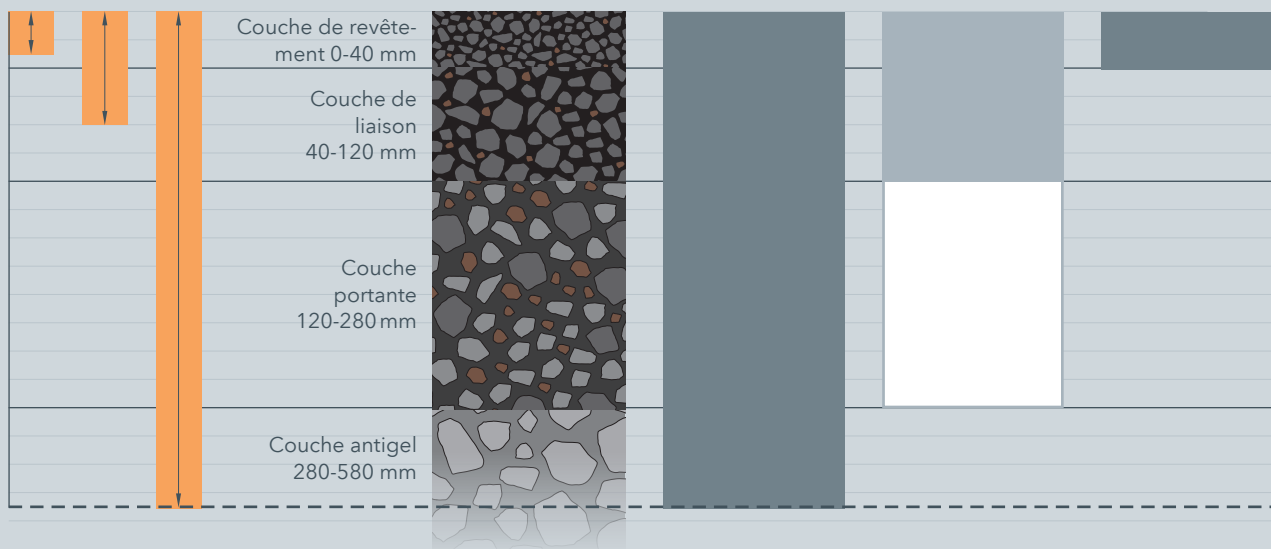
> GENERATION X²



> WD2-15B/HT22



> WD2-12F/HT22



> Le choix d'outils de fraisage en métal dur ou PCD dépend de la texture de surface souhaitée et de la profondeur de fraisage régulière prévue. Pour les profondeurs de fraisage réduites, l'outil de fraisage en PCD est recommandé pour les grands écartements de pics (LA) comme pour les petits. L'outil de fraisage PCD atteint sa pleine rentabilité avec de petits écartements de pics et une profondeur de fraisage réduite.

Fortement
recommandé

Recommandé

Recommandé
sous condition

OPTIMAL POUR LA RÉFECTION DES COUCHES DE ROULEMENT ET LE (MICRO-)FRAISAGE FIN

Matériau à fraiser	Classe de puissance, type de machine		Fraiseuses compactes et grandes fraiseuses						
			W 100 F, W 120 F, W 130 F, W 100 CF, W 120 CF, W 130 CF, W 150, W 150 CF, W 1500, W 1900, W 195, W 2000, W 200, W 200 F, W 207 Fi, W 205, W 200 H, W 215, W 210, W 210 Fi, W 210 XP, W 2100, W 220, W 2200, W 250, W 240 CR, W 380 CR						
	Désignation du pic, référence		Écartement des pics des tambours de fraisage						
			LA5	LA6	LA8	LA10	LA12	LA15	LA18
Asphalte	 WD2-12F/HT11 # 2564368	 WD2-12F/HT22 # 2540437	● ●	● ●	● ●	● ●			
	 WD2-15B/HT11 # 2564369	 WD2-15B/HT22 # 2516748	●	●	●	●	○	○	○



**Fortement
recommandé**



Recommandé



**Recommandé
sous condition**

Ce tableau est également valable
pour toutes les machines en version « i »

SYSTÈME DE PORTE-OUTILS INTERCHANGEABLES HT22

PARTIE SUPÉRIEURE HT22 **PLUS**

> Un volume accru dans la zone de l'épaule assure une meilleure protection de la partie inférieure du porte-outil lors du fraisage de matériaux abrasifs pendant une longue période.*

> Contrôles du couple des vis du système porte-outils interchangeables plus espacés (toutes les 500 heures), synonymes de moins de dépenses de maintenance.



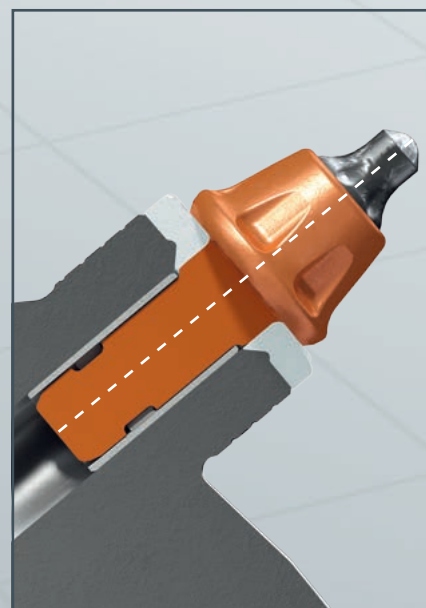
> La gravure de centrage innovante dans la surface de support du pic, en combinaison avec les pics **GENERATION X²**, assure dès le départ une durée de vie utile maximale du porte-outil.*

> Durabilité élevée grâce à une course d'usure extrêmement élevée.

> La géométrie de la tige optimisée (rayons de raccordement supérieurs) avec un traitement thermique amélioré autorise des sollicitations très importantes.*

LAISSEZ-VOUS CONVAINCRE

- > Rapport coûts/performance maximum grâce aux composants interchangeables. Le repère de centrage de la partie supérieure **HT22 PLUS** stabilise le pic de **GENERATION X²** dans sa position optimale et favorise ainsi le mouvement de rotation.
- > Sécurité d'utilisation accrue de la partie supérieure du porte-outil grâce à la géométrie repensée de la tige du porte-outil et à un traitement thermique optimisé. Ceci permet de supporter des sollicitations énormes.
- > Disponibilité élevée de la machine grâce aux durées de vie maximales rendues possibles par le plus grand volume d'usure aux épaulements de la partie supérieure du porte-outil. Grâce à cette modification, la partie inférieure bénéficie d'une protection maximum.



*Uniquement disponible sur partie supérieure **HT22 PLUS**



TAMBOUR DE FRAISAGE AVEC SYSTÈME DE PORTE-OUTILS INTERCHANGEABLES HT22

> Outils de fraisage PCD



> Fausse pièce
supérieure HT22



> HT22 **PLUS** (ø 20 mm)



> W6/20X²

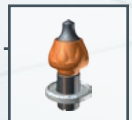


> W7-G/20X²

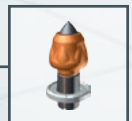
etc.



> HT22 D22 (ø 22 mm)



> W8/22Z



> W1-17/22Z

etc.

VOUS AIMERIEZ PLUS D'INFORMATIONS ?
VISIONNEZ NOS ANIMATIONS
SUR LA TECHNOLOGIE DE TAILLE



BOÎTE À OUTILS INNOVANTE ET ERGONOMIQUE

> Étiquette avec désignation des articles, références et nombre d'outils contenus dans la boîte.

> Poignée ergonomique pour un confort optimal.

> Les consignes de sécurité peuvent être consultées à tout moment en ligne en scannant le code QR.

> Patte d'ouverture ergonomique pour ouvrir facilement la boîte à outils.



La boîte à outils moderne convainc par un confort nettement amélioré. Grâce à sa poignée ergonomique, la boîte peut être portée aisément sur une longue distance. Autres fonctions pratiques : Tandis que l'autocollant de couleur permet de choisir rapidement les pics les mieux adaptés, la fenêtre latérale permet de voir facilement le contenu de la boîte.

> Les autocollants à codage couleur simplifient le choix des outils en fonction de l'application et du type de machine.

> Fenêtre permettant de voir facilement le contenu de la boîte.





**NOTRE LONGUE EXPÉRIENCE TERRAIN, ACQUISE
SUR LES CHANTIERS À TRAVERS LE MONDE,
CONTRIBUE AU DÉVELOPPEMENT DE NOS PIÈCES
DE RECHANGE D'ORIGINE WIRTGEN GROUP.**

Elles s'ajustent parfaitement aux exigences de nos machines pour optimiser leurs performances.

Avec les pièces d'origine WIRTGEN GROUP, vous pouvez être sûrs de choisir le meilleur pour votre parc machines. Une défaillance de machine, ne serait-ce que de courte durée, coûte du temps et de l'argent. Aussi, faites confiance à ce que seules des pièces d'origine fabriquées avec les procédés les plus modernes peuvent vous offrir : la meilleure qualité pour une fiabilité des plus élevées et une longue durée de vie.



Pièces d'origine WIRTGEN GROUP SEUL L'ORIGINAL RÉPOND À VOS EXIGENCES

LIVRAISON IMMÉDIATE

Nos experts service sur le terrain vous conseillent de manière exhaustive lors de l'achat et veillent à une exécution rapide et sans problème de votre commande. Nos stocks de pièces de rechange bien fournis à travers le monde et notre système logistique pensé dans les moindres détails nous permettent de vous fournir la pièce de rechange souhaitée, sans délais et de manière fiable partout dans le monde, même en cas de temps d'approvisionnement longs. Le service fiable de pièces de rechange WIRTGEN GROUP vous atteint même sur les chantiers les plus isolés.

Pièces d'origine WIRTGEN GROUP - fiabilité la plus élevée, durabilité et disponibilité rapide.

VOS AVANTAGES

- > *LA PLUS HAUTE QUALITÉ : pour une longue durée de vie des machines*
- > *DISPONIBILITÉ OPTIMALE : livraison rapide grâce à des capacités de stockage élevées et une logistique des plus modernes*
- > *CONSEILS COMPÉTENTS : nos experts techniques à l'expertise solide*
- > *ACCOMPAGNEMENT DE PREMIÈRE CLASSE : traitement rapide et fiable des commandes*
- > *PACKS COMPLETS : packs de service et de maintenance complets et thématiques*





WIRTGEN GROUP

**WIRTGEN GmbH**

Reinhard-Wirtgen-Str. 2

53578 Windhagen

Allemagne

T : +49 26 45 / 13 10

F : +49 26 45 / 13 13 97

customersupport@wirtgen.de

 www.wirtgen.de